製造・販売元 **株式会社 アステックペイント**

福 岡 本 社 ／ 〒811-2233 福岡県糟屋郡志免町別府北4-2-8
東京営業所 ／ 〒102-0071 東京都千代田区富士見1-6-1-10F
大阪営業所 ／ 〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島6-5-3 B1F
沖縄営業所 ／ 〒901-2201 沖縄県宜野湾市新城2-39-3-102

astecpaints.jp

●製品については下記までお問合せください。

ver.202111

意匠性の高い外壁のデザインをそのままに

SUPER SD CLEAR

スーパーSDクリヤーシリーズ

弱溶剤形二液サイディング用変性無機系クリヤー材
スーパーSDクリヤー無機-JY

水性形二液サイディング用変性無機系クリヤー材
スーパーSDクリヤー無機

弱溶剤形二液サイディング用フッ素系クリヤー材
スーパーSDクリヤーF-JY

弱溶剤形二液サイディング用シリコン系クリヤー材
スーパーSDクリヤーSi-JY

スーパーSDクリヤーシリーズの特長

意匠性の高いサイディング外壁に
新築時の美しい光沢を蘇らせる

スーパーSDクリヤーシリーズは、意匠性の高いサイディング外壁のデザインを
そのまま残すことができる外壁用クリヤー(透明)塗料。
住まいの外壁を新築時のような光沢のある美しい外壁に再生します。

光沢の再生
意匠性の高い
サイディング外壁をそのままに
新築時のような光沢のある
美しい外壁に

耐候性
紫外線などの
劣化要因に対して
強い耐候性を実現し、
建物を長期間保護

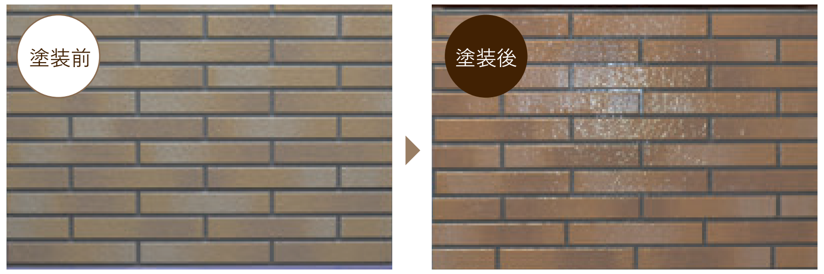
低汚染性
汚れの付着を抑制し、
建物の美観を維持

高硬度・柔軟性
硬い塗膜がキズを防ぎ、
表面を美しく保つ
塗膜のひび割れリスクを低減
※スーパーSDクリヤー無機(-JY)のみ

光沢の再生　新築時のような光沢のある美しい外壁に

スーパーSDクリヤーシリーズは、
意匠性の高いサイディング外壁のデザインをそのまま残すことができる外壁用クリヤー(透明)塗料。
色あせたサイディング外壁を新築時のような光沢のある美しい仕上りに再生します。

塗装前後のサイディング仕上り比較



無色透明の塗料が光沢感を演出

単色塗りの塗料を用いた場合との仕上り比較

■単色塗り

塗りつぶすことで
サイディング本来の意匠性が失われる

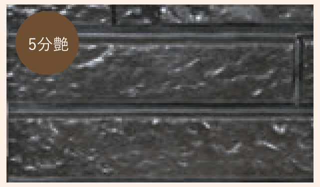
■スーパーSDクリヤーシリーズ

クリヤー(透明)塗料のため、
サイディング本来の意匠性をそのまま残すことができる

〈好みに合わせた3種類の艶をご用意〉

光沢・艶のある仕上りの「艶有」、光沢を抑えた自然な仕上りの「5分艶」、
更に光沢を抑えたシックな仕上りの「3分艶」の3種類をご用意。お好みに合わせてお選びいただけます。

光沢・艶のある仕上り

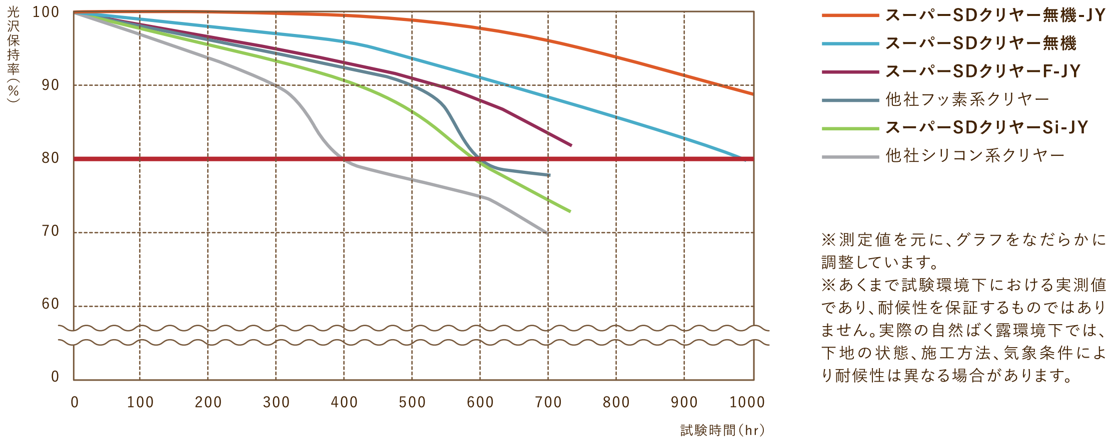


光沢を抑えた自然な仕上り
※スーパーSDクリヤーF-JY/Si-JYのみ

光沢を抑えたシックな仕上り
※スーパーSDクリヤー無機のみ

紫外線などの劣化要因に対して強い耐候性を実現し、建物を長期間保護

一般的な無機・フッ素・シリコンの各種クリヤー塗料を凌ぐ高い耐候性を有しており、
促進耐候性（スーパーUV）において光沢保持率80％以上を保持。
紫外線などの劣化要因から建物を長期間にわたり保護します。



※測定値を元に、グラフをなだらかに調整しています。
※あくまで試験環境下における実測値であり、耐候性を保証するものではありません。実際の自然ばく露環境下では、下地の状態、施工方法、気象条件により耐候性は異なる場合があります。

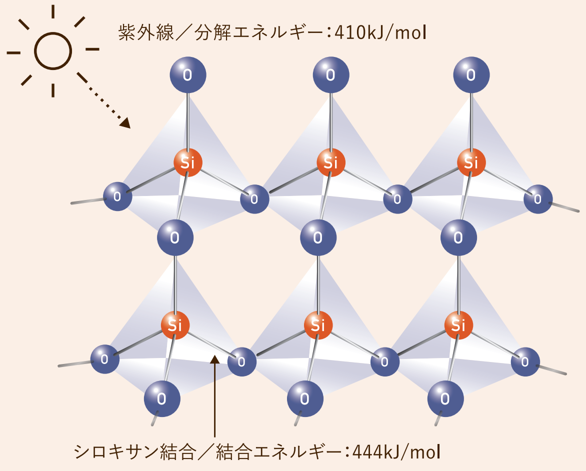
スーパーSDクリヤー無機(-JY)	スーパーSDクリヤーF-JY	スーパーSDクリヤーSi-JY
22年相当	18年相当	13年相当

スーパーSDクリヤーシリーズが耐候性を有する理由

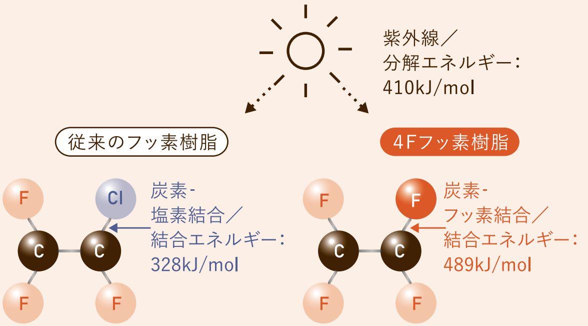
耐候性を有する理由① 分子の結合エネルギー

スーパーSDクリヤー無機(-JY)

スーパーSDクリヤー無機(-JY)は、
無機成分（シロキサン結合）を豊富に配合しています。
シロキサン結合とは、ガラスや鉱石などの
無機物と同じ構造で、結合エネルギーが非常に高く、
紫外線などの劣化要因に対して
高い耐候性を発揮します。
この強い結合を豊富に有することで、
美しい外壁を長期にわたって維持します。

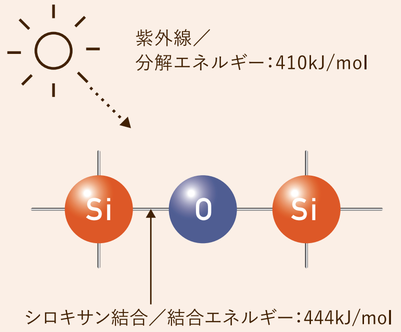


スーパーSDクリヤーF-JY



従来のフッ素樹脂はCl（塩素）を多く含み、紫外線に弱く、分離・変質しやすいC-Cl結合が弱点でした。スーパーSDクリヤーF-JYはClをF（フッ素）に置き換え、結合力の強いC-F結合とする「4Fフッ素樹脂」を採用。これにより紫外線への耐性を格段に向上させました。

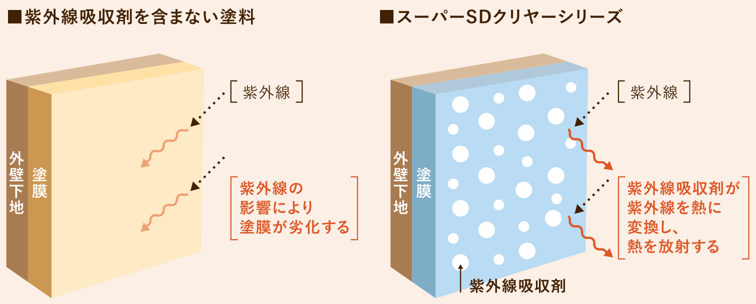
スーパーSDクリヤーSi-JY



スーパーSDクリヤーSi-JYの主成分であるシリコン樹脂はシロキサン結合（Si-O結合）を中心に構成されています。このシロキサン結合はガラスや鉱石など無機物と同じ構造で結合エネルギーが紫外線の分解エネルギーよりも高いため、高い耐候性を発揮します。

耐候性を有する理由② 紫外線吸収剤（UVA）を配合

「紫外線吸収剤」は、
塗膜の劣化要因である紫外線を吸収し、
熱に変換・放射する劣化抑制添加剤です。
スーパーSDクリヤーシリーズは
この紫外線吸収剤の配合により、
紫外線による影響を受けにくく、
耐候性のさらなる向上を実現しました。



耐候性を有する理由③ ラジカルを捕捉する光安定剤（HALS）を配合

※HALS:Hinderd Amine Light Stabilizer（光安定剤）

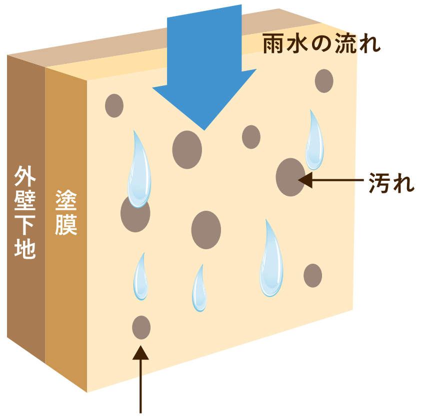
塗料中に発生した塗膜の劣化要因
ラジカルを捕捉する
「HALS（光安定剤）」を配合。
ラジカルが発生しても、
活動を抑制することで
塗膜の劣化を抑えます。

HALSがラジカルを捕捉。ラジカルによる塗膜劣化を抑える。

低汚染性　汚れの付着を抑制し、建物の美観を維持

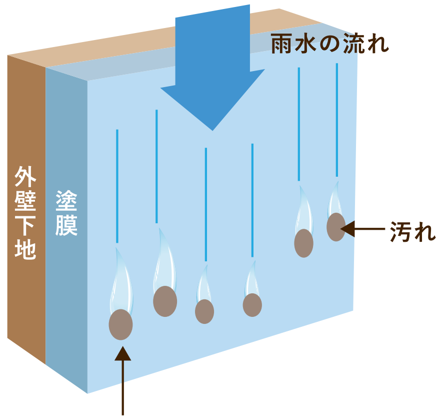
スーパーSDクリヤーシリーズは塗膜表面が親水性(水になじみやすい性質)を有しているのが特徴。
親水性に優れているため、付着した汚れと塗膜の間に雨水が入り込み、汚れを洗い流します。
この親水性塗膜の効果により塗膜表面へ汚れが定着するのを抑え、建物を長期間美しく保ちます。

■親水性の低い塗料



親水性が低いと
汚れが流れ落ちず定着する

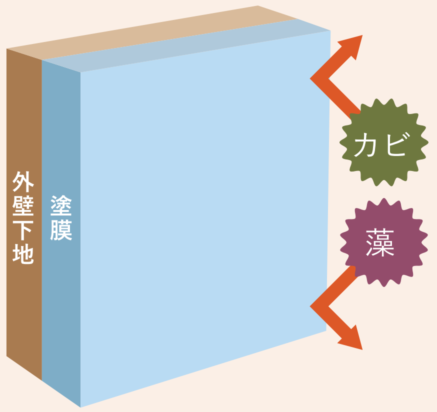
■スーパーSDクリヤーシリーズ



親水性が高いため、雨水が塗膜と
汚れの間に入り込み、汚れが落ちる

カビ・藻の発生を抑え、建物の美観維持に貢献

スーパーSDクリヤーシリーズは
塗料内に防カビ・防藻剤を添加。
微生物の発育を抑え、
微生物が発育した場合にも
菌の増殖を抑制する、
防カビ性、防藻性に優れています。



高硬度　硬い塗膜がキズを防ぎ、表面を美しく保つ

※スーパーSDクリヤー無機(-JY)のみ

樹脂同士が強固に結びつき、緻密で強靭な塗膜を形成。
そのため、キズがつきにくく、美しい外観を長期的に保つことが可能です。

試験結果

スーパーSDクリヤー無機(-JY)を塗布した
塗面に鉛筆で傷をつける
「鉛筆引っかき硬度試験」を行いました。
水系フッ素塗料と比べると、
高い硬度の鉛筆でも
キズがつきにくいことがわかります。

スーパーSDクリヤー無機(-JY)は、
水性フッ素塗料より優れた
塗膜の硬さが証明されています。

■塗膜硬度(鉛筆引っかき硬度)

	スーパーSDクリヤー 無機/無機JY		水系フッ素塗料
23℃/7日後	HB		3B
80℃/7日後	H		B
2ヶ月後	無機	3H	B
	無機-JY	5H	

鉛筆の硬度:(軟)3B＜2B＜B＜HB＜F＜H＜2H＜3H＜4H＜5H＜6H(硬)

柔軟性　塗膜のひび割れリスクを低減

※スーパーSDクリヤー無機(-JY)のみ

有機成分を配合することで、
無機成分の弱点であった割れやすさを低減。
硬度はそのままにひび割れの起きにくい
しなやかな塗膜を形成します。

塗装後に鉄板を曲げている様子

弱溶剤形二液サイディング用変性無機系クリヤー材

スーパーSDクリヤー無機-JY

【対応素材】

窯業系サイディング

※初めての塗替えの場合のみ

【試験結果】

■『容器の中の状態』『塗装作業性』『乾燥時間』
『ポットライフ』『塗膜の外観』『鏡面光沢度』
『付着性』『製品と被塗装面との適合性』
『耐屈曲性(タイプ1)』『耐おもり落下性(デュポン式)』
『引っかき硬度(鉛筆法)』『耐水性』『耐酸性』
『耐アルカリ性』『耐湿潤冷熱繰返し性』 全て合格
(参考試験方法:JIS K 5600塗料一般試験方法)

【窯業系サイディングの標準施工仕様】

工程	製品名	荷姿	調合比	希釈	塗布量	塗回数	施工間隔(25°C)			塗装法
							工程内	工程間	最終養生	
下塗	HBサイディングプライマーJY A液	7kg	7	0～1.0ℓ (アステックシンナーDX)	0.10～0.15kg/㎡	1	―	3時間以上5日以内	―	ローラー/エアレス
	HBサイディングプライマーJY B液	1kg	1							
上塗	スーパーSDクリヤー無機-JY A液	10kg	5	0～1.8ℓ (アステックシンナーDX)	0.10～0.15kg/㎡	1	―	―	24時間以上	ローラー/エアレス
	スーパーSDクリヤー無機-JY B液	2kg	1							

【下地調整】
・劣化し脆弱な部分及び錆等は、ディスクサンダー、スクレーパー等により除去する。
・漏水箇所は予め水が浸入しないように処置し、汚れ、付着物、油脂類等を高圧洗浄、スクレーパーやシンナー等で除去する。
・塗装する下地は、清浄かつ、十分に乾燥させる。
・劣化したシーリング材は全て撤去し、新規シーリング材で打ち替える。

【施工上の注意】
・雨・強風・結露等の悪天候及びこれらが予想される場合には施工は避けてください。
・5°C以下、湿度85%以上での施工は避けてください。
・使用する前に塗料を十分に撹拌してください。
・エアレス施工の場合には塗装ロスが大きくなりますので、塗布量の上限値を目安にしてください。
・上記塗布量及び塗回数は下地の材質・状態等で増える場合があります。
・溶剤系塗料では火災・中毒等のおそれがあるため、保管・取扱いには十分に注意してください。
・チョーキングの発生が著しい場合は施工不可となります。
※JIS K 5600-8-6 白亜化等級において1等級までを目安としてください。
・シーリング材目地に塗装した場合、動きに追従出来ずに塗膜がひび割れることがあります。
・シーリング箇所に塗装すると変色・汚染・ひび割れなどが生じることがありますので、シーリングは後打ちしてください。

製品データ

荷姿	12kgセット(A液:10kg、B液:2kg)、6kgセット(A液:5kg、B液:1kg)
塗布量	0.10～0.15kg/㎡
希釈	0～1.8ℓ(アステックシンナーDX)※12kg1セットあたり
艶	艶有
色	透明
可使時間	4時間以内(20°C)、2時間以内(35°C)

水性形二液サイディング用変性無機系クリヤー材

スーパーSDクリヤー無機

【対応素材】

窯業系サイディング

※初めての塗替えの場合のみ

【試験結果】

■JIS A 6909建築用仕上塗材
『温冷繰返し』合格
■『引っかき硬度(鉛筆法)』『付着性(クロスカット法)』
全て社内試験規格合格
(参考試験方法:JIS K 5600塗料一般試験方法)
■JIS K 5660つや有合成樹脂エマルションペイント
『容器の中の状態』『低温安定性』『塗装作業性』
『表面乾燥性』『塗膜の外観』『鏡面光沢度』『耐水性』『耐酸性』 全て合格

【窯業系サイディングの標準施工仕様】

工程	製品名	荷姿	調合比	希釈	塗布量	塗回数	施工間隔(25°C)			塗装法
							工程内	工程間	最終養生	
下塗	HBサイディングプライマーJY A液	7kg	7	0～1.0ℓ (アステックシンナーDX)	0.10～0.15kg/㎡	1	―	24時間以上5日以内	―	ローラー/エアレス
	HBサイディングプライマーJY B液	1kg	1							
上塗	スーパーSDクリヤー無機 A液	15kg	15	0～1.6ℓ (清水)	0.10～0.15kg/㎡	1	―	―	24時間以上	ローラー/エアレス
	スーパーSDクリヤー無機 B液	1kg	1							

【下地調整】
・劣化し脆弱な部分及び錆等は、ディスクサンダー、スクレーパー等により除去する。
・漏水箇所は予め水が浸入しないように処置し、汚れ、付着物、油脂類等を高圧洗浄、スクレーパーやシンナー等で除去する。
・塗装する下地は、清浄かつ、十分に乾燥させる。
・劣化したシーリング材は全て撤去し、新規シーリング材で打ち替える。

【施工上の注意】
・雨・強風・結露等の悪天候及びこれらが予想される場合には施工は避けてください。
・5°C以下、湿度85%以上での施工は避けてください。
・使用する前に塗料を十分に撹拌してください。
・エアレス施工の場合には塗装ロスが大きくなりますので、塗布量の上限値を目安にしてください。
・上記塗布量及び塗回数は下地の材質・状態等で増える場合があります。
・チョーキングの発生が著しい場合は施工不可となります。
※JIS K 5600-8-6 白亜化等級において1等級までを目安としてください。
・シーリング材目地に塗装した場合、動きに追従出来ずに塗膜がひび割れることがあります。
・シーリング箇所に塗装すると変色・汚染・ひび割れなどが生じることがありますので、シーリングは後打ちしてください。
・水性クリヤー材は、一度に厚付けすると塗膜中に泡が残存し、白濁することがあります。塗料が溜まった箇所は、すぐに刷毛で塗り広げてください。
・アステックプラスSは添加できませんのでご注意ください。

製品データ

荷姿	16kgセット(A液:15kg、B液:1kg)、3.2kgセット(A液:3kg、B液:0.2kg)
塗布量	0.10～0.15kg/㎡
希釈	0～1.6ℓ(清水)※16kg1セットあたり
艶	艶有、3分艶
色	透明
可使時間	4時間以内(20°C)、2時間以内(35°C)

弱溶剤形二液サイディング用フッ素系クリヤー材

スーパーSDクリヤーF-JY

【対応素材】

窯業系サイディング

※初めての塗替えの場合のみ

【試験結果】

■JIS K 5658 建築用耐候性上塗り材
『容器の中の状態』『表面乾燥性(23°C)』
『塗膜の外観』『ポットライフ』『耐衝撃性』
『付着性(クロスカット法)』
『耐湿潤冷熱繰返し性』
全て合格

【窯業系サイディング(艶有仕上げの場合)の標準施工仕様】

工程	製品名	荷姿	調合比	希釈	塗布量	塗回数	施工間隔(25°C)			塗装法
							工程内	工程間	最終養生	
上塗	スーパーSDクリヤーF-JY (艶有)A液	12kg	4	ローラーの場合:0〜1.5ℓ エアレスの場合:0.7〜2.3ℓ (アステックシンナーDX)	0.24〜0.28 kg/㎡	2	4時間以上	—	24時間以上	ローラー/エアレス
	スーパーSDクリヤーF-JY B液	3kg	1							

【窯業系サイディング(5分艶仕上げの場合)の標準施工仕様】

工程	製品名	荷姿	調合比	希釈	塗布量	塗回数	施工間隔(25°C)			塗装法
							工程内	工程間	最終養生	
上塗※1 (1回目)	スーパーSDクリヤーF-JY (艶有)A液	12kg	4	ローラーの場合:0〜1.5ℓ エアレスの場合:0.7〜2.3ℓ (アステックシンナーDX)	0.12〜0.14 kg/㎡	1	4時間以上	—	—	ローラー/エアレス
	スーパーSDクリヤーF-JY B液	3kg	1							
上塗 (2回目)	スーパーSDクリヤーF-JY (5分艶)A液	12kg	4	ローラーの場合:0〜1.5ℓ エアレスの場合:0.7〜2.3ℓ (アステックシンナーDX)	0.12〜0.14 kg/㎡	1	—	—	24時間以上	ローラー/エアレス
	スーパーSDクリヤーF-JY B液	3kg	1							

※1:5分艶の2回塗り施工は控えてください。艶調整剤の偏りによる艶ムラ及び白ぼけ現象の発生が懸念されます。
※凹凸のある下地への5分艶の施工では、凹凸に塗料が溜まり、艶を強く発現することがあるため、溜まったところは、刷毛で塗り広げてください。
※5分艶の施工では、塗り継ぎや補修で艶ムラが出やすいので、面を切って通しで塗装してください。

【下地調整】
・劣化し脆弱な部分及び錆等は、ディスクサンダー、スクレーパー等により除去する。
・漏水箇所は予め水が浸入しないように処置し、汚れ、付着物、油脂類等を高圧洗浄、スクレーパーやシンナー等で除去する。
・塗装する下地は、清浄かつ、十分に乾燥させる。
・劣化したシーリング材は全て撤去し、新規シーリング材で打ち替える。

【施工上の注意】
・雨・強風・結露等の悪天候及びこれらが予想される場合には施工は避けてください。
・5°C以下、湿度85%以上での施工は避けてください。
・使用する前に塗料を十分に撹拌してください。
・エアレス施工の場合には塗装ロスが大きくなりますので、塗布量の上限値を目安にしてください。
・上記塗布量及び塗回数は下地の材質・状態等で増える場合があります。
・ウールローラー施工の場合、塗回数が増えることがありますのでご注意ください。
・チョーキングの発生が著しい場合は施工不可となります。
　※JIS K 5600-8-6 白亜化等級において1等級までを目安としてください。
・シーリング箇所に塗装すると変色・汚染・ひび割れ等が生じることがありますので、シーリングは後打ちしてください。
・溶剤系塗料では火災・中毒等のおそれがあるため、保管・取扱いには十分に注意してください。

製品データ

荷姿	15kgセット(A液:12kg、B液:3kg)、 3kgセット(A液:2.4kg、B液:0.6kg)
塗布量	0.24〜0.28kg/㎡
希釈	ローラーの場合:0〜1.5ℓ、エアレスの場合:0.7〜2.3ℓ (アステックシンナーDX)※15kg1セットあたり
艶	艶有、5分艶
色	透明
可使時間	6時間以内(20°C)

弱溶剤形二液サイディング用シリコン系クリヤー材

スーパーSDクリヤーSi-JY

【対応素材】

窯業系サイディング

※初めての塗替えの場合のみ

【試験結果】

■JIS K 5658 建築用耐候性上塗り材
『容器の中の状態』『表面乾燥性(23°C)』
『塗膜の外観』『ポットライフ』『耐衝撃性』
『付着性(クロスカット法)』
『耐湿潤冷熱繰返し性』
全て合格

【窯業系サイディング(艶有仕上げの場合)の標準施工仕様】

工程	製品名	荷姿	調合比	希釈	塗布量	塗回数	施工間隔(25°C)			塗装法
							工程内	工程間	最終養生	
上塗	スーパーSDクリヤーSi-JY (艶有)A液	12kg	4	ローラーの場合:0〜1.5ℓ エアレスの場合:0.7〜2.3ℓ (アステックシンナーDX)	0.24〜0.28 kg/㎡	2	4時間以上	—	24時間以上	ローラー/エアレス
	スーパーSDクリヤーSi-JY B液	3kg	1							

【窯業系サイディング(5分艶仕上げの場合)の標準施工仕様】

工程	製品名	荷姿	調合比	希釈	塗布量	塗回数	施工間隔(25°C)			塗装法
							工程内	工程間	最終養生	
上塗※1 (1回目)	スーパーSDクリヤーSi-JY (艶有)A液	12kg	4	ローラーの場合:0〜1.5ℓ エアレスの場合:0.7〜2.3ℓ (アステックシンナーDX)	0.12〜0.14 kg/㎡	1	4時間以上	—	—	ローラー/エアレス
	スーパーSDクリヤーSi-JY B液	3kg	1							
上塗 (2回目)	スーパーSDクリヤーSi-JY (5分艶)A液	12kg	4	ローラーの場合:0〜1.5ℓ エアレスの場合:0.7〜2.3ℓ (アステックシンナーDX)	0.12〜0.14 kg/㎡	1	—	—	24時間以上	ローラー/エアレス
	スーパーSDクリヤーSi-JY B液	3kg	1							

※1:5分艶の2回塗り施工は控えてください。艶調整剤の偏りによる艶ムラ及び白ぼけ現象の発生が懸念されます。
※凹凸のある下地への5分艶の施工では、凹凸に塗料が溜まり、艶を強く発現することがあるため、溜まったところは、刷毛で塗り広げてください。
※5分艶の施工では、塗り継ぎや補修で艶ムラが出やすいので、面を切って通しで塗装してください。

【下地調整】
・劣化し脆弱な部分及び錆等は、ディスクサンダー、スクレーパー等により除去する。
・漏水箇所は予め水が浸入しないように処置し、汚れ、付着物、油脂類等を高圧洗浄、スクレーパーやシンナー等で除去する。
・塗装する下地は、清浄かつ、十分に乾燥させる。
・劣化したシーリング材は全て撤去し、新規シーリング材で打ち替える。

【施工上の注意】
・雨・強風・結露等の悪天候及びこれらが予想される場合には施工は避けてください。
・5°C以下、湿度85%以上での施工は避けてください。
・使用する前に塗料を十分に撹拌してください。
・エアレス施工の場合には塗装ロスが大きくなりますので、塗布量の上限値を目安にしてください。
・上記塗布量及び塗回数は下地の材質・状態等で増える場合があります。
・ウールローラー施工の場合、塗回数が増えることがありますのでご注意ください。
・チョーキングの発生が著しい場合は施工不可となります。
　※JIS K 5600-8-6 白亜化等級において1等級までを目安としてください。
・シーリング箇所に塗装すると変色・汚染・ひび割れ等が生じることがありますので、シーリングは後打ちしてください。
・溶剤系塗料では火災・中毒等のおそれがあるため、保管・取扱いには十分に注意してください。

製品データ

荷姿	15kgセット(A液:12kg、B液:3kg)、 3kgセット(A液:2.4kg、B液:0.6kg)
塗布量	0.24〜0.28kg/㎡
希釈	ローラーの場合:0〜1.5ℓ、エアレスの場合:0.7〜2.3ℓ (アステックシンナーDX)※15kg1セットあたり
艶	艶有、5分艶
色	透明
可使時間	6時間以内(20°C)